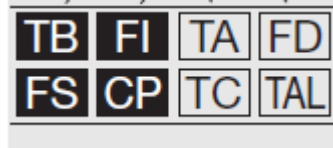


REFERENZFAHRT**Automatische Programmierung**

Zuerst ist sicherstellen, dass die Sicherheitseingänge **TB - FS - FI - CP** in Ruhezustand sind (weiße Schrift auf schwarzem Grund) und dass keiner der Bewegungseingänge TA - TC - FD - TAL aktiv ist (Ruhestellung = schwarze Schrift auf weißem Grund):



Eingang Blockierung Bewegungsbefehl	TB
Eingang Bewegungsumkehr-Lichtschanke	FI
Eingang Lichtschanke Stopp	FS
Eingang Sicherheitsleiste	CP

Eingang Öffnung	TA
Eingang Schließung	TC
Eingang sequentieller Befehl (Öffnen / Schließen)	TD
Eingang Teilöffnung	TAL

DURCHFÜHRUNG DER AUTOMATISCHEN PROGRAMMIERUNG / REFERENZFAHRT:

- PROG/OK** für 4 Sek. lang gedrückt halten, auf dem Display erscheint der Schriftzug **PAUSE**.
- PROG/OK** erneut drücken; Start der automatischen Hochzählung der Pausenzeit (min. 2 Sekunden; max. 240 Sekunden).
- PROG/OK** erneut drücken um die Pausenzeit auf den gewünschten Wert einzustellen.
- Auf dem Display wird **ÖFFNUNG** angezeigt.
 - Das Tor, der Torflügel oder der Schlagbaum öffnet sich langsam bis zur vollständigen Öffnung und Erreichen der Endposition, bzw. des Endanschlags.
 - Wenn das Tor, der Torflügel, der Schlagbaum am Öffnungsanschlag angekommen ist, wird dessen Bewegungsrichtung umgekehrt und nach einigen Zentimetern wird erneut die Öffnung zum Auffinden der Endposition ausgeführt.
- Auf dem Display wird **SCHLIESSUNG** angezeigt.
 - Wie in der Öffnungsbewegung wird nun die Endposition der Schließung erfasst.
- Sind die Endpositionen erfasst worden, führt die Steuerung jetzt einen kompletten Öffnungs- und Schließungslauf auf Betriebsgeschwindigkeit durch. Wenn die vollständige Schließung erreicht wurde, speichert die Steuerung die Parameter und verlässt das Programmierverfahren.

